



BRUGERMANUAL

Svejsesbeslag

yellowline



Denne vejledning er udarbejdet i henhold til Maskindirektivet 2006/42/EF og er gældende for svejsesbeslag ved anvendelse til generelle løfte- og surringsformål.

1. Før brug

Inden produktet anvendes, skal brugeren læse brugermanualen samt sikre at:

- * svejsesbeslaget er uden deformationer og lignende. Forefindes deformationer tages det ud af drift.
- * grundmaterialet og lasten kan optage de kræfter, der påvirker udstyret uden at blive deform.
- * svejsesbeslaget er korrekt mærket. Ved manglende/ulæselig mærkning skal beslaget tages ud af drift.
- * svejseanvisning ALTID følges. Følg instruktion for svejsning i EN 287-1.
- * materiale på svejskonsol er S355 J2.
- * svejseområdet er rent før svejsning
- * der undgås kontakt mellem lastring og svejsning

2. Løft

Svejsesbeslaget er ideelt til løft- og surringsopgaver.

Inden svejsesbeslaget bruges, skal brugeren gøre sig bekendt med at:

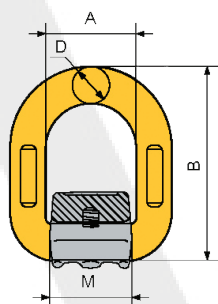
- * WLL aldrig overskrides.
- * lastring er fri og bevægelig, og den monteres således, at den er i trækretning.
- * lastring ikke har kontakt til kanter eller last.
- * forud for lastning placeres lastring i trækretning, og den må ikke drejes under lastning.



3. Anvendelse

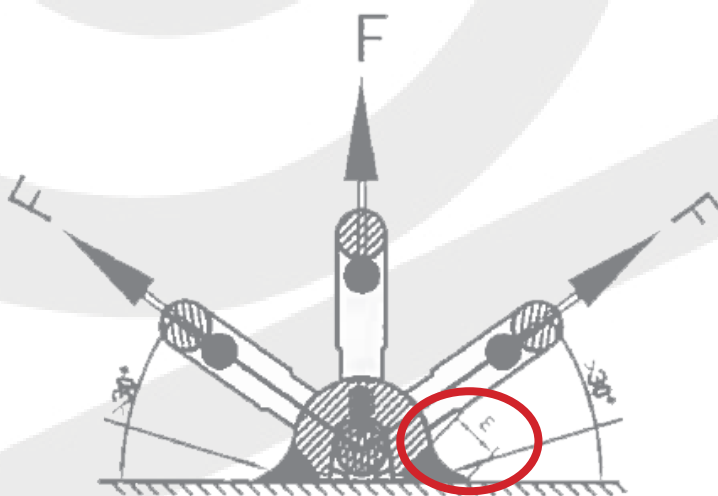
- * Korrekt størrelse og antal fastsurringspunkter vælges i forhold til den surring og den vægt, der skal løftes.
- * Lastringen skal efter montering kunne bevæge sig frit 180 grader.
- * Arbejdstemperatur -20 C til 400 C.
- * Svejsebeslaget må ikke anvendes til vending af lasten.
- * Belastning på tværs af ringens akse er ikke tilladt.
- * An- og afhugning af løftegrej skal kunne foretages uden mulighed for skader.
- * Ved korrekt placering af svejsebeslaget undgås skader på svejsebeslag, last og løftegrej.
- * Svejsebeslaget må ikke anvendes til personløft.
- * Der må aldrig ændres på svejsebeslagets udformning ved slibning, svejsning etc.
- * Ved montering af svejsebeslag:
 - 1 stk. svejsebeslag skal monteres ovenover lastens balancepunkt.
 - 2 stk. svejsebeslag skal monteres symmetrisk på begge sider af lastens balancepunkt.
 - 3-4 stk. svejsebeslag skal monteres i en sektion rundt om lastens balancepunkt.
- * Ved asymmetrisk løft af lasten, skal bæreevnen reduceres.

4. Tekniske specifikationer



Varenr. / Item no.	WLL tons/tonnes	A mm	B mm	D mm	M mm	Vægt / Weight kg
650-290-1000	1,12	41	78,5	13	37	0,4
650-290-2000	2,00	42	88	14	40	0,47
650-290-3000	3,15	45	94	17	42,5	0,69
650-290-5000	5,30	55	118	22	50	1,46
650-290-8000	8,00	70	141	26,5	66,5	2,5
650-291-5000	15,00	97	188	34	90	5,79

WLL angivet i ton	E-mål
1,12	10
2,00	12
3,15	12
5,30	16
8,00	18
15,00	28



5. Opbevaring og vedligehold

Løfteudstyr skal kontrolleres mindst hver 12. måned eller i henhold til gældende lovbestemmelser, direktiver og arbejdsforhold.

FORBEHOLD:

Fyns Kran Udstyr A/S vil forbeholde sig ret til at ændre produktdesign, materialer, specifikationer og instruktioner uden forudgående varsel og uden forpligtigelser for andre.